

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Ручной сварочный фен PTL HT1600



Пожалуйста, прочитайте инструкцию по эксплуатации, прежде чем использовать.

Это руководство должно быть доступно для обслуживающего персонала в любое время.

ПРИМЕНЕНИЕ

1. Сварка термопластичных материалов, а также модифицированных битумных материалов. Сварка листов, труб, профилей, мембраны, пленок и напольных покрытий. Сварка в нахлест, прутком, наварка ленты.
2. Для нагрева, гибки и формирования изделий, уплотнений из термопластичных полуфабрикатов.
3. Сушка влажных поверхностей.
4. Термоусадка пленки, ленты и фасонных частей.
5. Для пайки и распайки.
6. Размораживание водопроводных труб.
7. Активация / растворение клеев.
8. Воспламенение древесной стружки, бумаги, угля или соломы в печи.

ВНИМАНИЕ

- Перед демонтажем аппарата не забудьте отключить его от сети.
- При использовании аппарата не по назначению существует опасность пожара.

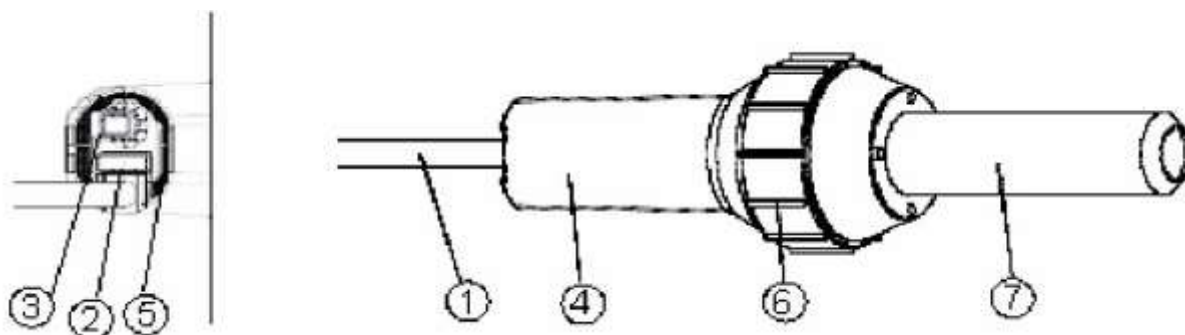
- Опасность получения ожога! Не касайтесь горячей сварочной насадки!

- Дайте аппарату остыть! Не направляйте горячий воздух на людей и животных!
- Перед подключением аппарата к сети напряжения проверьте соответствие величины напряжения в сети напряжению, необходимому для аппарата.
- Требуется автомат-выключатель для персональной защиты при включении прибора на строительной площадке.
- Не оставляйте работающий аппарат без присмотра.
- не допускайте попадания воды, сырости и пыли на аппарат.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение	230 В
Частота тока	50/60 Гц
Мощность	1,6 кВт
Диапазон температуры сварки	20-650°С Макс
Расход воздуха	250 л/мин
Статическое давление воздуха	3000 Па (0,03 атм.)
Уровень шума	64 Дб.
Вес	1,2 кг.
Габариты	340*Ø105 (Ø рукоятки 55 мм)

ОПИСАНИЕ АППАРАТА



1. Сетевой кабель
2. Выключатель
3. Потенциометр для выставления температуры
4. Рукоятка
5. Воздушный фильтр
6. Защитная резина
7. Защитная трубка

ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

- В зависимости от необходимости установите нужную насадку.
- Подключите прибор к электрической сети.
- Отрегулируйте температуру горячего воздуха при помощи потенциометра (3).
- Включите выключатель (2), и дайте аппарату нагреться в течение 5 мин.

СМЕНА НАСАДОК

Для замены насадок аппарат необходимо охладить. Используйте плоскогубцы и отвёртку по необходимости.

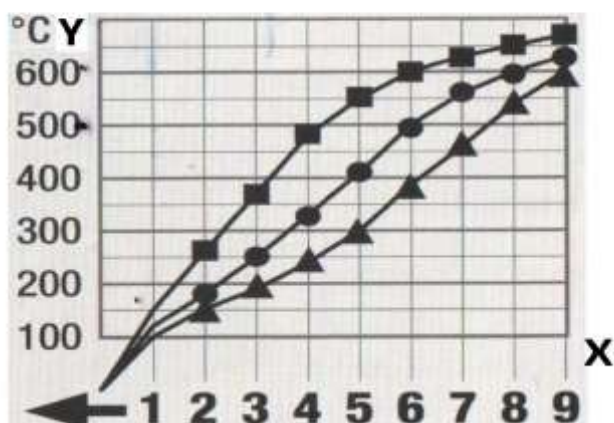
Не прикасайтесь к горячей насадке / соплу аппарата, и убедитесь, что положили насадку на теплостойкую поверхность.

ВЫСТАВЛЕНИЕ НЕОБХОДИМОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ

Температура на выходном отверстии фена сильно зависит от типа применяемой насадки и выставляется согласно нижеследующей таблицы.

Ось «X» – это аналоговое обозначение температуры на потенциометре (данные цифры находятся на потенциометре фена), а ось «Y» необходимая вам температура.

Каждому типу насадки соответствует своя кривая в таблице температур.



ОБСЛУЖИВАНИЕ

Сварочные насадки чистить проволочной металлической щеткой.

Воздушный фильтр чистить с помощью мягкой кисти.

Шнур питания и штекер проверять на наличие электрических и механических повреждений.



При работе со сварочным феном рекомендуем не работать под осадками, т.к. попавшая влага внутрь электроники и нагревательного элемента фена, может вывести из строя инструмент. Старайтесь не оставлять фен в сырых местах на длительное время, т.к. возможно окисление комплектующих двигателя и контактов. Держите сеточку воздуховода чистой, для избежания выхода нагревательного элемента из строя. По завершении работ снизьте температуру воздуха, не выключая инструмент и дайте остыть нагревательному элементу.

ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ, РЕМОНТ, ГАРАНТИЯ

- Угольные щетки электродвигателя должны быть проверены после прилбл. 1200 часов.
- Гарантия и ответственность в соответствии с гарантийным талоном.
- Гарантийный ремонт аппаратов производится сервисной службой фирмы ООО «ПТЛ-УРАЛ» или ее представителями.